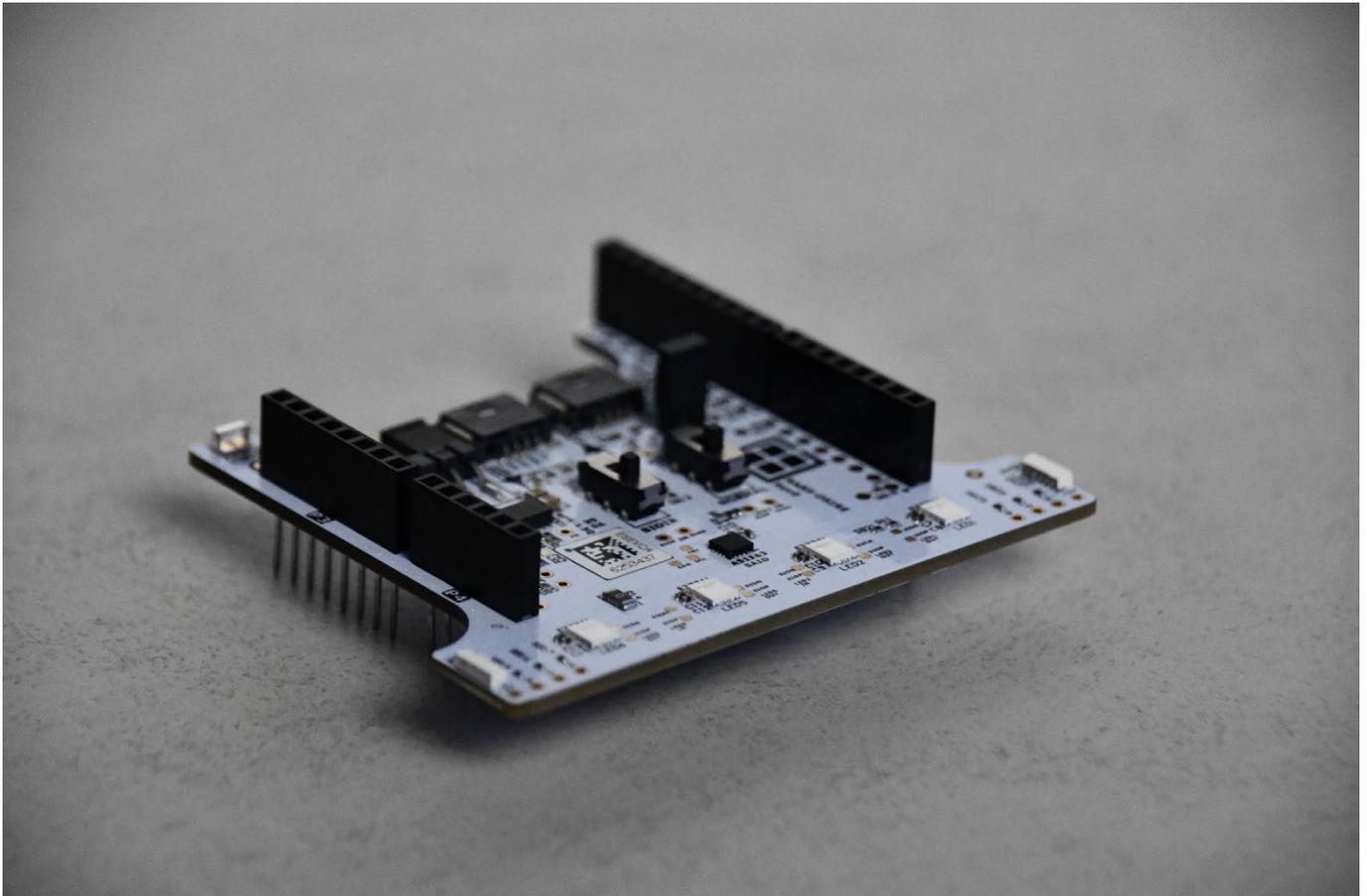


PRESSEMITTEILUNG

Neues Adapter Board RAB5 von Rutronik System Solutions für LED-Anwendungen in Automobilindustrie und Industrie 4.0



Das Rutronik System Solutions Adapter Board RAB5 ist mit einem klaren Fokus auf leistungsstarke OSIRE®-LEDs von ams Osram konzipiert.

Ispringen, 18. September 2024 – Die Rutronik Elektronische Bauelemente GmbH, einer der weltweit führenden Distributoren elektronischer Komponenten, stellt das neue Rutronik System Solutions Adapter Board RAB5 vor. Das Entwicklerboard wurde speziell für LED-Anwendungen in der Automobilindustrie und Industrie 4.0 entwickelt. Mit dem Adapter Board RAB5 setzen die Experten des Forschungs- und Entwicklungsbereichs von Rutronik auf Hochleistungs-LEDs der OSIRE®-Serie von ams Osram.

Der Markt für LEDs umfasst eine Vielzahl von Anwendungen, von der Innenbeleuchtung in Fahrzeugen bis hin zu verschiedenen industriellen Anwendungen. In der Automobilbranche sind LEDs entscheidend, um die Ästhetik und Funktionalität des Innenraums zu verbessern. Industrielle Anwendungen sind ebenso vielfältig und umfassen die so genannte Smart Factory, automatisierte Produktionslinien und intelligente Beleuchtungssysteme, die sich in Echtzeit anpassen. Hochperformante LEDs spielen insbesondere eine Schlüsselrolle bei der Gestaltung effizienter, adaptiver und nachhaltiger

Fertigungsumgebungen.

Fortschrittliche LED-Applikationen: Mit ams Osram OSIRE-LEDs

Das Adapter Board RAB5 von Rutronik System Solutions setzt als zentrale Komponente auf LEDs aus der OSIRE®-Serie von ams Osram. Diese LEDs sind für dynamische Ambientebeleuchtung konzipiert und bieten individuell adressierbare Chips für maximale Flexibilität bei der Farb- und Treiberauswahl. Die benutzerfreundliche GUI von ams Osram ermöglicht zudem eine einfache Programmierung jeder LED. Die intelligenten LEDs können individuell programmiert werden und bieten unvergleichliche Anpassungs- und Steuerungsmöglichkeiten. Dank integrierter Algorithmen und einem eingebauten Temperatursensor bleibt die hohe Qualität der LEDs ohne Temperatureinfluss erhalten. Beeindruckenderweise können bis zu 1.000 LEDs an einem einzigen Bus angeschlossen werden, was die Skalierbarkeit für verschiedene Anwendungen sicherstellt.

Eine Entwicklungsumgebung für unzählige Automobil- und Industrieanwendungen

Dank der Arduino-Schnittstelle lässt sich das Adapter Board auch mit anderen Base Boards und Adapter Boards von Rutronik System Solutions ganz einfach kombinieren. Das modulare Konzept ermöglicht eine Vielzahl von Ansätzen, um Entwicklungsprojekte schnell, kostengünstig und einfach, aber dennoch technisch anspruchsvoll zu realisieren.

Die Kombination des Adapter Boards RAB5 mit dem Base Board RDK4 ist zum Beispiel besonders vielversprechend für Motorsteueranwendungen. Der auf dem Rutronik System Solutions Base Board RDK4 integrierte Automotive-Mikrocontroller PSoC™ 4100S Max von Infineon mit einem kostengünstigen Arm® Cortex®-M0+ Core ermöglicht eine nahtlose Integration und fortschrittliche Steuerungsmöglichkeiten. Die Kombination der Boards nutzt die Stärken beider und bietet eine umfassende Plattform für die Entwicklung und Erprobung von Automobilanwendungen.

Mehr Informationen über das Adapter Board RAB5 und Anwendungsbeispiele von Rutronik System Solutions finden Sie unter www.rutronik.com.

PRESSEKONTAKT

Agentur Lorenzoni GmbH
Melanie Nagy

+49 8122 55917-16
melanie@lorenzoni.de
www.lorenzoni.de

Rutronik Elektronische Bauelemente GmbH
Dr. Alena Kirchenbauer
Team Leader International Communication

+49 7231 801-1417
alena.kirchenbauer@rutronik.com

ZU RUTRONIK

Die Rutronik Elektronische Bauelemente GmbH wurde 1973 gegründet und das unabhängige Familienunternehmen mit Sitz in Ispringen (Deutschland) steht seit mehr als fünf Jahrzehnten für ein nachhaltiges Wachstum mit Fokus auf wachstumsstarken Zukunftsmärkten. So erwirtschafteten die rund 1.900 Mitarbeitenden im Geschäftsjahr 2023 einen Umsatz von 1,24 Milliarden Euro und betreuen dabei mehr als 40.000 Kunden.

Mit über 80 Niederlassungen weltweit und Logistikzentren am Hauptsitz sowie in Austin (Texas), Shanghai, Singapur und Hongkong gewährleistet Rutronik eine flächendeckende Kundenbetreuung in Europa, Asien und Nordamerika. Das Unternehmen fokussiert sich auf wachstumsstarke Zukunftsmärkte, welche die Welt der Elektronik von morgen prägen werden. Diese sind: Advanced Materials, Advanced Measurement, Processing & Analytics, Advanced Robotics, Automation, Biotechnology, Energy & Power, Future Mobility, IIoT & Internet of everything, Industry 4.0, Medical & Healthcare sowie Transportation, Logistics & Supply Chain.

Um Kunden in diesen Zukunftsmärkten fachgerecht beraten zu können, werden in den Initiativen RUTRONIK AUTOMOTIVE, RUTRONIK EMBEDDED, RUTRONIK IT ELECTRONICS, RUTRONIK POWER, RUTRONIK SMART und RUTRONIK SYSTEM SOLUTIONS Expertise, spezifische Produktportfolios und Beratungsleistungen gebündelt. Rutronik setzt hierfür auf kundenindividuelle Lösungen, die exakt auf die jeweiligen Bedürfnisse zugeschnitten sind. Diese reichen von kompetenter technischer Unterstützung bei der Produktentwicklung sowie Design-Ins, über das vielfältige Produktportfolio führender Hersteller bis hin zu eigenen, teils patentierten Soft- und Hardwarelösungen mit Rutronik IP.

Maßgeschneiderte Logistiksysteme, ein zuverlässiges Supply-Chain-Management und Logistikzentren auf der ganzen Welt sorgen für eine termingerechte Lieferung. Die e-Commerce-Plattform Rutronik24 rundet das Leistungsspektrum von Rutronik ab.

Weitere Informationen sind unter www.rutronik.com verfügbar. Exklusive Einblicke in die Geschichte und Entstehung von Rutronik zeigt zudem der neue Unternehmensfilm.

