

Pressemitteilung

Innovatives Shuttle-System wird Herzstück des Schukat-Lagers

Baufortschritt des neuen Schukat Logistikzentrums in Monheim a. R.

Monheim, 8. November 2017 – Das neue Schukat Logistikzentrum mit Automatischem Kleinteilelager nimmt nach dem Baubeginn im August Formen an. Herzstück des Lagers wird das neue Shuttle-System der Firma Knapp AG aus Österreich – eine innovative Anlage, die nun erstmals auf dem Markt vorgestellt wird.

Als erster deutscher Kunde wird Schukat das neue OSR Shuttle™ Evo der Firma Knapp, Hersteller für Intralogistiklösungen sowie Systeme im Bereich Lagerlogistik und -automation, nutzen. Die Vorteile des Shuttles hinsichtlich Flexibilität, Schnelligkeit und Präzision haben den Distributor überzeugt: Es bietet die Möglichkeit, Leistung sehr kurzfristig bedarfsgerecht zu skalieren und zum Beispiel bei Leistungsspitzen die Anzahl der Shuttlefahrzeuge zu erhöhen. Dank modularem Aufbau ist auch eine Erweiterung des Shuttle-Systems ohne zusätzliche Fördertechnik möglich. Zudem kann jedes Shuttle jeden Lift erreichen, was einen ständigen Zugriff auf alle Artikel ermöglicht. Innerhalb dieses Systems gibt es keinen Single Point of Failure.

Im 18,9 Meter hohen Automatik-Regal ist künftig eine doppelt so hohe Lagerdichte vorhanden, als es bisher bei der Lagerung in einer manuell betriebenen Fachbodenanlage der Fall war. In der ersten Ausbaustufe umfasst die Lagerkapazität ca. 64.000 Behälterstellplätze, bereits vorgesehen ist eine Erweiterung der Regalanlage von vier auf bis zu zehn Gassen mit ca. 140.000 Behälterstellplätzen. Diese lassen sich variabel nutzen: An einem Stellplatz können durch gestapelte und vierfach-unterteilte Behälter bis zu acht Chargen oder Artikel gelagert werden. Beispielsweise lassen sich zwei flache Behälter stapeln oder ein hoher Behälter

einzelnen lagern. Die flachen Behälter lassen sich bis zu viermal untergliedern, pro Behälter bzw. Behälterunterteilung ist eine chargenreine Lagerung vorgesehen. Mindestens 1200 Pick-Positionen pro Stunde an sechs Kommissionierstationen erlaubt der Automatisierungsgrad des Logistikzentrums in der ersten Ausbaustufe, mit der Option zur Erweiterung auf die doppelte Kapazität. Durch die großzügige Planung bleibt Platz, um weitere logistische Zusatz-Dienstleistungen anbieten zu können. Derzeit steht bereits das Grundgerüst des neuen Schukat-Logistikzentrums, die Inbetriebnahme ist für Q3/2018 geplant.

Bilder:



(Quelle: Schukat)

Schukat baut sein neues Logistikzentrum in Monheim am Rhein deutlich höher als das bestehende Firmen- und Lagergebäude, darin untergebracht wird eine 18 Meter hohe Regalanlage.



(Quelle: Knapp AG)

Shuttle-System der Firma Knapp aus Österreich (Beispielfoto).

###

Über Schukat electronic (www.schukat.com):

Schukat electronic Vertriebs GmbH ist ein Spezialdistributor für aktive, passive und elektromechanische Bauteile. Als Franchisepartner vieler führender Hersteller wie CDIL, CRC, Crydom, Everlight, FINDER, Fujitsu, Hahn, LiteOn, MeanWell, Microchip, Recom, Sunon, Panasonic, Talema und TSC sowie 200 weiterer Linien, bietet Schukat einen kompetenten Projektierungs- und Logistiksupport und begleitet rund 10.000 B2B-Kunden in 50 Ländern von der Entwicklung bis zur Serienproduktion. Technische Kataloge und feste Ansprechpartner im Innen- und Außendienst sind Basis des Geschäftsmodells.

Schukat electronic ist DIN EN ISO 9001:2015 zertifiziert. Im Bereich Traceability nimmt der Distributor eine Vorreiterrolle ein: Seit gut 20 Jahren garantiert Schukat mit seiner Traceability-Lösung die

lückenlose Rückverfolgbarkeit jedes jemals ausgelieferten Bauteils vom Kunden bis zum Hersteller. Die Schukat electronic Vertriebs GmbH mit Unternehmenssitz in Monheim am Rhein wurde 1964 gegründet und hat im Geschäftsjahr 2016 mit 175 Mitarbeitern einen Umsatz von 96 Mio. Euro erzielt.

Kontakt:

Schukat electronic Vertriebs GmbH, Daimlerstrasse 26,
40789 Monheim am Rhein; Info@schukat.com

Pressekontakt:

Agentur Lorenzoni GmbH, Public Relations, Landshuter Str. 29,
85435 Erding b. München; www.lorenzoni.de, ph: +49 8122 55917-0
Sabrina Hausner, sabrina@lorenzoni.de